

Description

Film PVC haute performance jaune clair, composé de trois couches sans cadmium, à surface satinée. Répond aux exigences de la norme DIN 67510. L'effet phosphorescent se distingue par une visibilité de départ très élevée, dès l'extinction de la source lumineuse. L'effet peut être déclenché à l'infini, sans que les propriétés lumineuses du film s'en trouvent pour autant réduites. Ne contient aucune substance radioactive.

Matériau protecteur

Papier recouvert de silicone en PE, silicone appliqué sur un côté, 143 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente

Domaines d'utilisation

Signalisation d'issues de secours et d'endroits dangereux, utilisation en intérieur.

Techniques d'impression

Nous recommandons la sérigraphie.

Caractéristiques techniques

Luminance* (DIN 67510-1 : 2009)	après 10 min : 23,0 mcd/m ² après 60 min : 3,0 mcd/m ²
Affaiblissement lumineux* (DIN 67510-1 : 2009)	340 min (0,3 mcd/m ²)
Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,150 mm
Poids* (sans papier protecteur et adhésif)	230 g/m ²
Stabilité dimensionnelle	Collé sur acier, retrait max. 0,3 mm
Résistance aux températures	Collé sur aluminium, de -40° C à +100° C, pas de changement
Inflammabilité (DIN 53438 partie 3)	F 1
Résistance aux produits nettoyants	Collé sur verre, pas de changement après 8h dans la lessive (0,5 % de nettoyant ménager) à température ambiante et à 65° C
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	18 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 12 MPa Transversale : min. 10 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 100% Transversale : min. 100%
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +8° C
Résistance dans le temps installation verticale en intérieur	5 ans (non imprimé, en intérieur)

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité

Attention :

Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches depuis au moins trois semaines ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORALUX® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORALUX® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORALUX® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORALUX® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.