

Description

Film PVC spécial à plastifiants polymères pour la décoration sur verre. Le brillant de surface réduit du film évite les reflets gênants. Disponible en argent et or ainsi qu'avec différentes structures de surface.

Matériau protecteur

Papier couché PE deux faces *RapidAir*®, siliconé une face, 145 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente

Domaines d'utilisation

Conçu pour les surfaces en verre sur lesquelles on souhaite réaliser un effet givré ou un aspect décapé, poli ou sablé, notamment pour la décoration de vitrines, de miroirs et de portes vitrées. Convient au découpage assisté par ordinateur. La technologie « Rapid Air » permet un collage simple et rapide, sans bulles, notamment des motifs grand format. On peut éliminer facilement les bulles d'air en les faisant glisser vers l'extérieur du film. Convient aux supports plans ou légèrement bombés.

Caractéristiques techniques

| | |
|--|---|
| Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif) | 0,080 mm |
| Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14) | Collé sur verre, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,2 mm en longueur |
| Résistance aux températures | Collé sur verre, de -40° C à +90° C, pas de changement |
| Résistance aux produits nettoyants | collé sur verre, pas de changement après 8 h dans la lessive (0,5 % de nettoyant ménager) à température ambiante et à 65° C |
| Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h) | 18 N/25 mm verre 16 N/25 mm verre acrylique |
| Résistance en traction (DIN EN ISO 527) | Longitudinale : min. 19 MPa Transversale : min. 19 MPa |
| Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527) | Longitudinale : min. 130% Transversale : min. 150% |
| Garantie de stockage** | 2 ans |
| Température de collage | > + 8° C |
| Résistance dans le temps du film correctement mis en œuvre exposition verticale aux intempéries | 7 ans |

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité *** atmosphère normale, Europe centrale

Attention :

Le support en verre doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.