

Description

Film PVC Premium Cast à transparence optique et brillant.

Matériau protecteur

Film polyester siliconé sur une face, 75 µm

Adhésif

Solvant de polyacrylate, semi-permanent

Domaines d'utilisation

Pour publicités ultratransparentes aux couleurs intenses sur vitrages, en utilisation intérieure et de longue durée en extérieur. Recommandé : application humide.

Techniques d'impression

Impression jet d'encre avec des encres de solvant, UV ou latex.
ORAGUARD® 252F est recommandé en combinaison avec ORAJET® 3952F ⁽⁵⁾.

Caractéristiques techniques

Épaisseur ⁽¹⁾ (sans papier protecteur et adhésif)	0,050 mm
Stabilité dimensionnelle ⁽¹⁾ (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, retrait max. 0,1 mm en longueur
Résistance aux températures ⁽²⁾	Collé sur aluminium, de -30° C à +70° C, pas de changement
Adhésivité de départ ⁽¹⁾ (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	12 N/25 mm
Résistance en traction ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 19 MPa Transversale : > 19 MPa
Allongement à la rupture en traction ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 120 % Transversale : > 120 %
Garantie de stockage ⁽³⁾	2 ans
Température de collage min.	> +10° C
Durabilité maximale dans le temps exposition verticale aux intempéries ⁽⁴⁾	7 ans (non imprimé)

⁽¹⁾ Valeur moyenne ⁽²⁾ exposition à court terme ⁽³⁾ dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité ⁽⁴⁾ atmosphère normale, Europe centrale ⁽⁵⁾ la stratification réduit la transparence

Indication :

Il faut veiller au séchage correct de l'encre après impression afin qu'elle ne nuise pas à la cohésion du stratifié. Les surfaces sur lesquelles le matériau s'applique doivent être exemptes de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. Pour vérifier la compatibilité, il faut faire au préalable des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité du lot conformément à la norme ISO 9001 est possible sur la base du numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORAJET® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORAJET® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORAJET® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORAJET® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.