

## Description

Film PVC polymère, blanc brillant et transparent brillant.

## Matériau protecteur

Papier couché PE deux faces, siliconé une face, 143 g/m<sup>2</sup>

## Adhésif

Solvant de polyacrylate, détachable, gris et transparent

## Domaines d'utilisation

Pour la réalisation de publicités très brillantes et aux couleurs intenses destinées à une utilisation de longue durée en extérieur.

## Techniques d'impression

Impression jet d'encre avec des encres de solvant, UV ou latex

## Certificat

Résistance au feu conformément à la norme DIN EN 13501-1 (C-s1,d0 : ignifuge, dégagement inexistant / limité de fumée, pas de gouttelettes enflammées).

## Caractéristiques techniques

<b>Épaisseur</b> <sup>(1)</sup> (sans papier protecteur et adhésif)	0,070 mm
<b>Stabilité dimensionnelle</b> <sup>(1)</sup> (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,2 mm en longueur
<b>Résistance aux températures</b> <sup>(2)</sup>	Collé sur aluminium, de -50° C à +90° C (exposition de courte durée, max. 24 h, à +100° C), pas de changement
<b>Résistance aux solvants / produits chimiques</b>	à température ambiante, 72 h après collage sur aluminium, résistant à une exposition de courte durée à la plupart des huiles, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis.
<b>Adhésivité de départ</b> <sup>(1)</sup> (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	8 N/25 mm
<b>Résistance en traction</b> <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 527)	Longitudinale > 19 MPa Transversale > 19 MPa
<b>Allongement à la rupture en traction</b> <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 527)	Longitudinale > 130% Transversale > 150%
<b>Garantie de stockage</b> <sup>(3)</sup>	2 ans
<b>Température de collage</b>	> +8° C
<b>Résistance maximale dans le temps du film correctement mis en œuvre</b> exposition verticale aux intempéries <sup>(4)</sup>	7 ans (non imprimé)
<b>Détachabilité</b>	S'enlève de la plupart des surfaces sans laisser de traces dans un délai de 3 ans

<sup>(1)</sup> Valeur moyenne <sup>(2)</sup> exposition à court terme <sup>(3)</sup> dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité <sup>(4)</sup> atmosphère normale, Europe centrale

**Indication :**

Il faut veiller au séchage correct de l'encre après impression afin qu'elle ne nuise pas à la cohésion du stratifié. Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches depuis au moins trois semaines ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

**NOTE IMPORTANTE**

Tous les produits ORAJET® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORAJET® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORAJET® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORAJET® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.