

Description

Film polyester transparent, blanc ou métallisé présentant une excellente stabilité dimensionnelle et de bonnes caractéristiques de vieillissement. Surface enduite de primaire d'impression.

Matériau protecteur

Papier couché PE deux faces, siliconé une face, 160 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente.

Domaines d'utilisation

Pour la fabrication d'étiquettes adhésives de grande qualité, de badges nominatifs, de plaques d'identification technique, de baguettes décoratives et d'étiquettes adhésives de sécurité.

Technique d'impression

Nous recommandons la sérigraphie et l'impression offset UV.

Caractéristiques techniques

Épaisseur ⁽¹⁾ (sans papier protecteur et adhésif)	0,023 mm (transparent, chrome, chrome mat, or brillant, or brillant sur les deux faces) 0,050 mm (blanc, chrome, chrome brossé, or brillant sur les deux faces)
Stabilité dimensionnelle ⁽¹⁾ (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,1 mm en longueur
Résistance aux températures ⁽²⁾	Collé sur aluminium, de -40° C à +120° C, pas de changement
Adhésivité de départ ⁽¹⁾ (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	12 N/25 mm
Résistance en traction ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 200 MPa Transversale : > 260 MPa
Allongement à la rupture en traction ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 120% Transversale : > 80%
Garantie de stockage ⁽³⁾	2 ans
Température de collage	> +8° C
Résistance maximale dans le temps du film correctement mis en œuvre exposition verticale aux intempéries ⁽⁴⁾	2 ans (non imprimé) Or brillant, or brillant sur les deux faces : 1 an (non imprimé)

⁽¹⁾ Valeur moyenne ⁽²⁾ exposition à court terme ⁽³⁾ dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité ⁽⁴⁾ atmosphère normale, Europe centrale

Attention :

Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches depuis au moins trois semaines ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.