

# SUPPORTS GRAFIPRINT POUR L'IMPRESSION GRAND FORMAT

## RÉFÉRENCE P231HT

ÉDITION 01.09.2020

# GRAFITYP

makes you stick

### DESCRIPTION

Le Grafiprint P231HT est un film en PVC polymère calendré blanc mat structuré (structure **Smeriglio**) avec adhésif high tack, spécialement pour utilisation sur des imprimantes à base de solvants (eco/mild/hard), latex et UV.

### COMPOSITION

#### FILM

PVC polymère calandré blanc mat avec structure SMERIGLIO - 215µm.

#### ADHÉSIF

Adhésif acrylique transparent high tack, sensible à la pression.

#### PAPIER PROTECTEUR

Papier blanc clay-coated de 120 g/m<sup>2</sup>

### APPLICATION

Le Grafiprint P231HT est conçu pour des décorations murales à l'intérieur et à l'extérieur, directement sur des murs plâtrés ou peints, sur des plaques de plâtre, sur des murs de séparation,...

## → INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR

### AVANTAGES DU PRODUIT

Bonne qualité d'impression

### LAMINATIONS CORRESPONDANTES

Le Grafiprint P231HT n'est de préférence pas laminé.

### SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

Propriétés techniques

#### HUMIDITÉ RELATIVE

50 ± 5%

#### TEMPÉRATURE

23 ± 2°C

	MÉTHODE	RÉSULTAT
1 Épaisseur film (1) Épaisseur film + adhésif + papier protecteur	Din53370	215µm 375µm
2 Étirage jusqu'à rupture (longueur) (2) Étirage jusqu'à rupture (travers)	Din53455	> 150% > 150%
3 Tolérance dimensionnelle (3)	Finat 14	< 0,50mm
4 Brillance (minimum – angle de mesure 85°)	Din67530	< 20 GU (gloss units)
5 Adhésion après 20 minutes (4) Adhésion après 24 heures	Finat 1	12 N/25mm 16 N/25mm
6 Quickstick (5)	Finat 9	12 N
7 Durée de vie max. à l'extérieur (non-imprimé) (6)	-	3 ans
8 Limites de température lors de l'application Limites de température lors de l'utilisation	-	+10°C à +35°C -15°C à +60°C
9 Couleur impression dorsale	-	Gris
10 Inflammabilité Si appliqué sur aluminium, verre, acier = autoextinguible		
11 Classement au feu BS1D0		

(1) Moyenne

(2) Minimum

(3) Maximum

(4) Moyenne

(5) Moyenne

(6) conditions en Europe Centrale

# SUPPORTS GRAFIPRINT POUR L'IMPRESSION GRAND FORMAT

## RÉFÉRENCE P231HT

ÉDITION 01.09.2020

**GRAFITYP**  
makes you stick

### INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

Tous les matériaux Grafiprint doivent être stockés dans leurs emballages originaux et avec les supports de protection originaux (de préférence verticalement).

Afin d'éviter des pertes de qualité, le vinyle d'impression Grafiprint doit être stocké dans les meilleures conditions: dans une température entre 10/20°C et une humidité relative de 50%. Dans ces conditions, les matériaux Grafiprint peuvent être stockés pour une période de 2 ans.

### PARAMÈTRES IMPRIMANTE RECOMMANDÉS

Si vous utilisez les matériaux sur une imprimante (eco) solvant, les paramètres de température sont très importants. Dépendant des conditions atmosphériques, de la quantité d'encre et de la qualité désirée, nous conseillons une température de préchauffage entre 35°C et 45°C. La température peut être augmentée, à condition que le matériel reste plat. Une température trop haute peut mener à une qualité inférieure et des différences de couleur, comme le matériel devient plus doux et va onduler. Cela s'applique aussi quand un arrière-chauffage (séchoir) est utilisé. Nous conseillons une température arrière-chauffage qui est environ 5°C à 10°C plus haute que la température pré-chauffage, à condition que le matériel n'ondule pas. En général on peut dire que la température des deux chauffages doit être aussi haute que possible, sans que le matériel va onduler.

### APPLICATION AVEC CHEVAUCHEMENT

Si le film est imprimé avec des encres (éco) solvant, vous pouvez l'appliquer avec un chevauchement, à condition que le film ait bien séché et que le chevauchement soit fait de façon correcte. Cela veut dire qu'il faut une fois de plus chauffer et presser le film après l'application. Si le film est imprimé avec des encres latex, nous vous conseillons d'éviter tout chevauchement.

### IMPORTANT

Les données mentionnées dans cette fiche technique sont basées sur des tests, exécutés par Grafityp, qui nous semblent fiables. Les données représentent toujours une valeur moyenne, minimum ou maximum, et doivent être interprétées de cette façon. Elles ne servent que d'information, et n'offrent aucune garantie. L'utilisateur doit décider lui-même si le produit peut être utilisé pour son application spécifique.

La durée de vie attendue à l'extérieur réfère à l'utilisation à l'extérieur dans des conditions en Europe Centrale et aux applications verticales, et ne s'applique pas au film et à l'adhésif. Cela ne constitue pas de garantie pour la durée de vie d'une impression, comme elle dépend de trop d'autres facteurs, comme p.ex. les encres utilisées. Une application non-verticale peut diminuer la durée de vie jusqu'à 50%. La durée de vie attendue de nos films se base sur l'application professionnelle sur une surface sèche, dégraissée et convenable. Des conditions tropicales ou l'utilisation près d'une émission chimique peut influencer la durée de vie négativement.

Puisque la qualité de votre impression ne dépend non seulement du support Grafiprint, mais aussi de tant d'autres facteurs (comme l'imprimante, la qualité des encres, le logiciel d'impression, le profil ICC, la température ambiante, l'humidité, etc...), Grafityp ne peut pas garantir ou être rendu responsable du résultat final de l'impression.

Sous réserve de modifications.

### TEMPS DE SÉCHAGE RECOMMANDÉS

Laissez sécher suffisamment l'impression avant de l'appliquer. Il est possible que les caractéristiques du matériel ne sont pas les mêmes tant que les solvants résiduels n'ont pas évaporés. Les temps de séchage peuvent varier de 24 à 72 heures, dépendant des conditions environnementales et du type et de la quantité d'encre.

### QUANTITÉ D'ENCRE

Afin d'obtenir un résultat d'impression optimal, nous vous conseillons d'imprimer des grandes quantités d'encre, ce qui garantit une bonne saturation des couleurs.

### COULEUR DU FILM

Puisque la couleur des films peut différer minimalement dans chaque production, nous vous conseillons de ne pas utiliser des films de différents numéros de production dans un seul travail critique. Le numéro à considérer à cette fin se compose des 5 premiers chiffres du numéro de production de 7 chiffres.

### TESTER LA SURFACE

Nous ne pouvons pas garantir l'adhésion sur toutes les surfaces. Nous recommandons aux clients de toujours tester la convenance du matériel pour leur application.